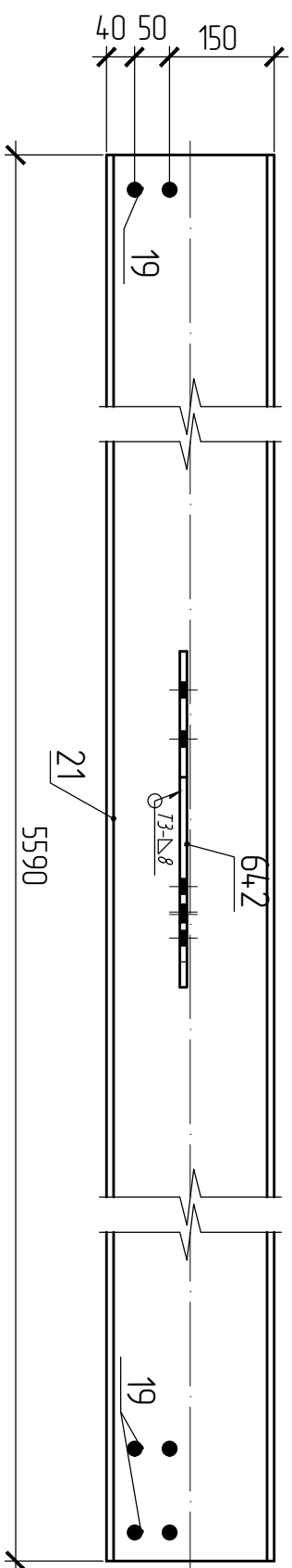
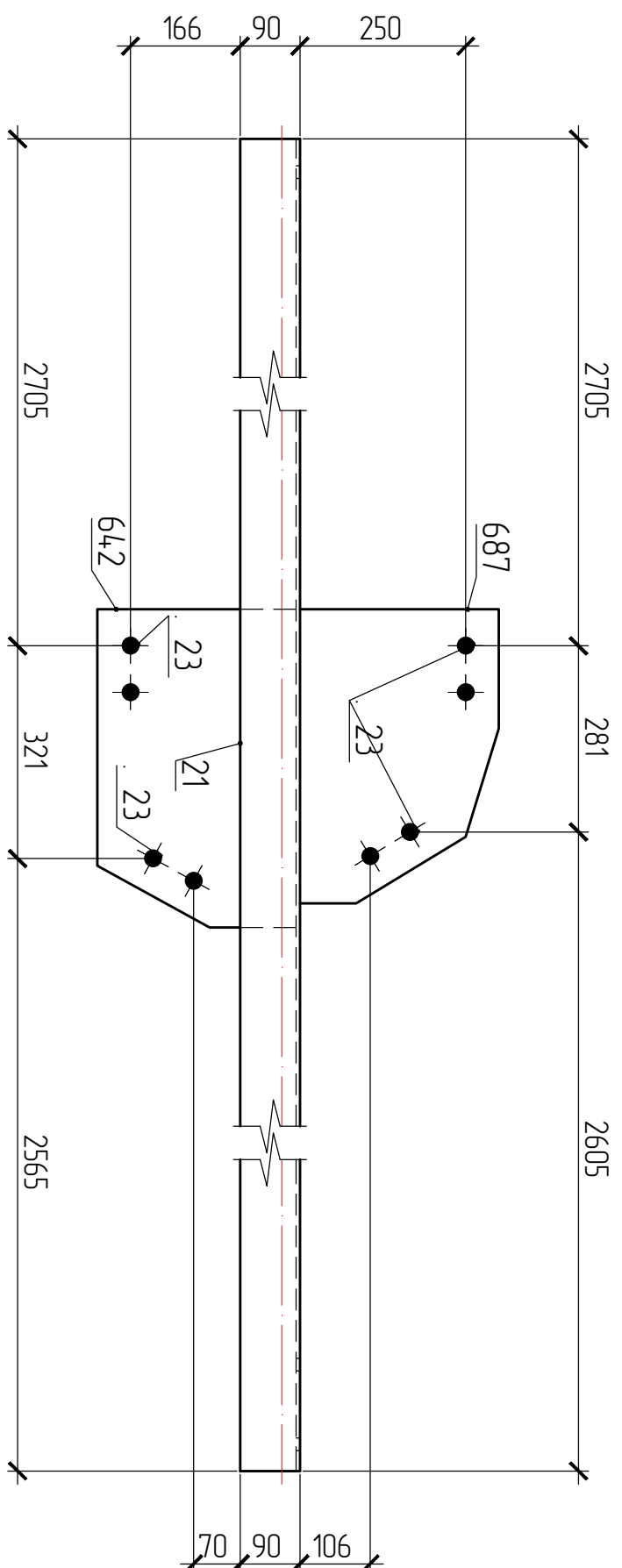
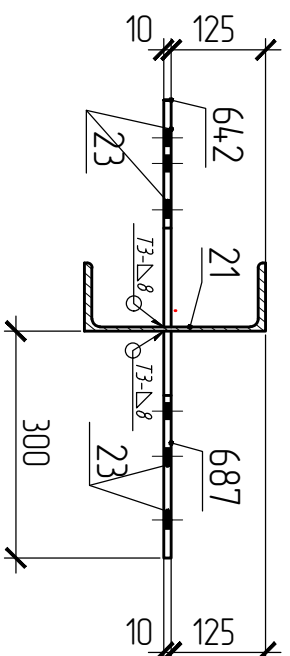


Мапка П1-23 (1 шм.)

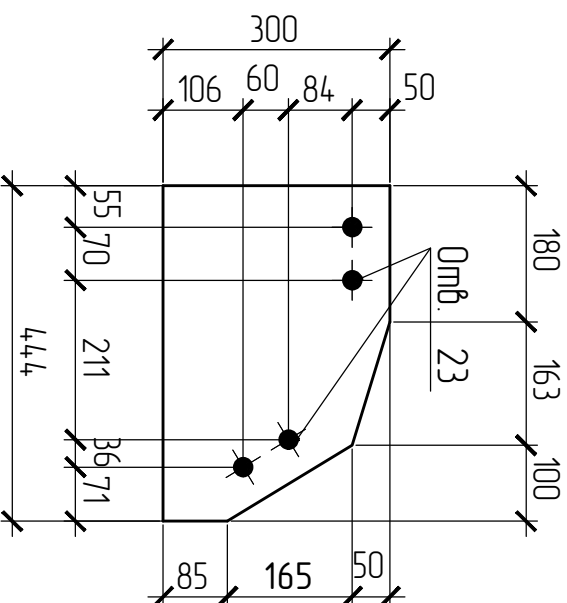
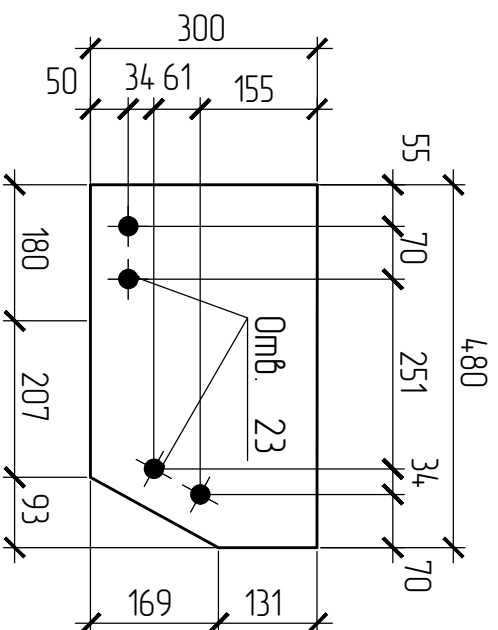


A - A



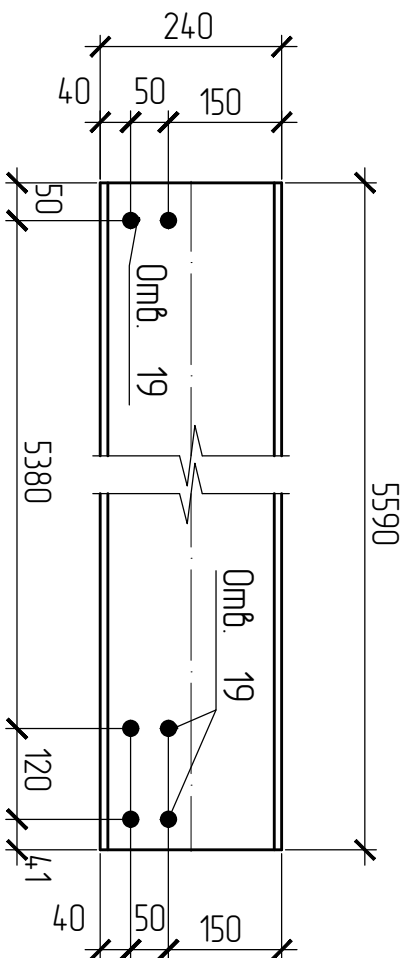
no3.642

no3.687



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кон-фо-шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.		
П1-23	21	1		С24П	5590	134,2	134,2	Эле-мен-та	
	64,2	1		- 300x10	478	11,3	11,3		С245
	687	1		- 300x10	444	10,4	10,4		С245
		Вес сборных швов		1%		16		157,4	

no3.21



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	217	С245	
С24П	134,2	С245	
На сборные швы:		16	
Итого:	157,4		

ТРЕБУЈЕ СЕ ИЗГОТОВИТИ			
Марка элемен- та	Кон- до шт.	Вес, кгс	
		одног элемента	всех
П1-23	1	157.5	157.5
Обшир вес		157.5	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий припильить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-12 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКК СП53-101-98.

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
сварочной проволокой ГОСТ 2246-70

8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147.1-KM2

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ	измерения				ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ	измерения
	измерения	измерения	измерения	измерения		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок	ПТ-23			
ПТ-23	1	509	Комплексная покраска 150,8 м кв. с помощью из 7-и марок строительных 1. Экономическая			